

LIT X'PRESS®



Lit X'PRESS® présenté avec panneaux Madélia, décor Hêtre Clair, chants ral 1001



Transformation du chariot autoportant en châssis.



Verrouillage du ½ sommier pieds en position horizontale.



Solidarisation des deux ½ sommiers avec les ronds traversants.



Fixation des panneaux par le système **EASY MOVE**: simple, rapide et sécurisant.



kit transto X'PRESS chargement à plat.

ERGONOMIE

- ▶ L'ergonomie mécanique du lit permet à l'installateur de respecter les postures recommandées pour prévenir les TMS (Troubles Musculo-Squelettiques) durant les opérations de livraison, de montage et démontage du lit.
- ▶ Son encombrement réduit ainsi que son stockage sur ses propres roues facilitent les déplacements dans toutes les situations (ascenseurs, petits véhicules ...).
- ▶ Ce lit autoporté ne nécessite aucun chariot de transport.

SIMPLICITÉ

- ▶ Les opérations de montage et de démontage sont implicites. Aucun outil n'est nécessaire.
- ▶ Des pièces de couleur bleue sont associées à des fonctions. Leur rôle est de guider les opérations d'assemblage du lit.

SÉCURITÉ

- ▶ Le système de fixation des panneaux « Easy Move » évite les pertes de ronds et sécurise la fixation des panneaux au lit.
- ▶ Le cheminement des câbles réduit les tractions et les risques de dégradation.

DÉSIGNATION	DIMENSIONS	HAUTEUR VARIABLE	RELÈVE BUSTE	RELÈVE JAMBES	CAPACITÉ LEVAGE	ROUES	NORMES	MOTORISATION
X'PRESS 2 fonctions	Lit monté : 90 x 200 cm sommier divisible	34 à 84 cm		12° crémaillères	CFS ⁽¹⁾ 170 kg matelas 20 kg patient 135 kg accessoires 15 kg	Ø100 mm	NF EN 60601-1 Ed. 3 NF EN 60601-1-2 Ed. 3 NF EN 60601-2-52 Ed. 1	LINAK IP 66
X'PRESS 3 fonctions sans plicature des genoux	Lit position stockage : 50 cm de large, 90 cm de long et 160 cm de haut	Garde au sol : 13 cm	74°	13,5° électrique				
X'PRESS 3 fonctions avec plicature des genoux				Plicature des genoux 23° et 16° réglage des pieds par crémaillère				

⁽¹⁾ Charge de fonctionnement en sécurité

- 2 supports tige porte-sérum (en tête de lit)
- 2 supports potence (en tête de lit)

Garantie mécanique, électrique et télécommande 5 ans*

Garantie panneaux et accessoires 2 ans*

* Dans des conditions normales d'utilisations et hors pièces d'usures - voir instructions d'utilisations

Photos non contractuelles

WINCARE France: Médicatlantique - 4, Le Pas du Château - 85670 Saint-Paul-Mont-Penit - France
Tél : +33 (0)2 51 98 55 64 - Fax : +33 (0)2 51 98 59 07 - E-mail : contact@winnicare.fr - www.winnicare.fr

Dans un souci d'amélioration constante de ses produits, le Groupe WINCARE se réserve le droit d'en modifier sans préavis les caractéristiques techniques

Dispositif médical de Classe I selon la Directive EUROPEENNE 93/42/CEE

